



ООО «НТЦ»

Наша техника помогает сохранить природу в первозданном виде

О компании



ООО «НТЦ» основано в 2000 году и является одним из ведущих поставщиков импортной спецтехники для предприятий гражданского строительства и ЖКХ. Одним из основных направлений деятельности компании является поставка оборудования для сортировки и обработки отходов, а также содержания полигонов ТБО.

Сегодняшние статусы официального представителя в России нижеперечисленных производителей, развитые связи с иностранными предприятиями-изготовителями, а также собственное представительство в Германии, позволяют нашей компании предлагать комплексное решение задач для утилизации отходов ТБО.

**Комплексные решения
для клиентов,
которые ценят
самые качественные,
экономически
эффективные
технологии для своих
индивидуальных
потребностей**



Направления деятельности компании

- ✓ Проектирование мусоросортировочных комплексов.
- ✓ Поставка оборудования для линий сортировки ТКО.
- ✓ Поставка техники для утилизации и обслуживания полигонов ТКО.
- ✓ Проектирование и комплектация МПС.
- ✓ Техника для дробления и сепарации КГО и строительных отходов.
- ✓ Технологии компостирования.





ООО «НТЦ» является официальным дилером/дистрибьютором следующих Европейских производителей:



Fayat Group (Bomag)



Doppstadt



Husmann



Presto



Matthiessen

Компания BOMAG имеет многолетний опыт производства уплотнителей ТБО

Задачи уплотнения отходов

- Защита атмосферы от загрязнений
- Улучшение податливости грунта
- Повышение стабильности грунта
- Снижение риска неконтролируемого оседания грунта
- Снижение риска возникновения пожара
- Сокращение числа вредных животных
- Уменьшение количества грунтовой засыпки



Выбор уплотнителя

Одинаковый тоннаж, разная производительность в зависимости от вида оборудования



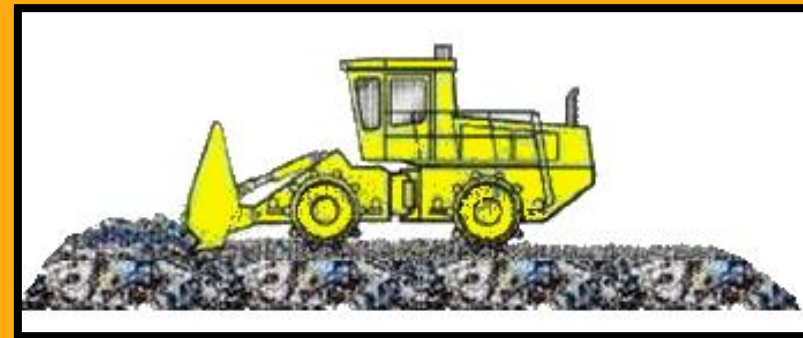
НИЗКОЕ

Удельное давление на грунт $\sim 7 \text{ N/cm}^2$

плохой уплотнительный эффект



Идущий человек
 $\sim 5 \text{ N/cm}^2$



ВЫСОКОЕ

Удельное давление на грунт $\sim 240 \text{ N/cm}^2$

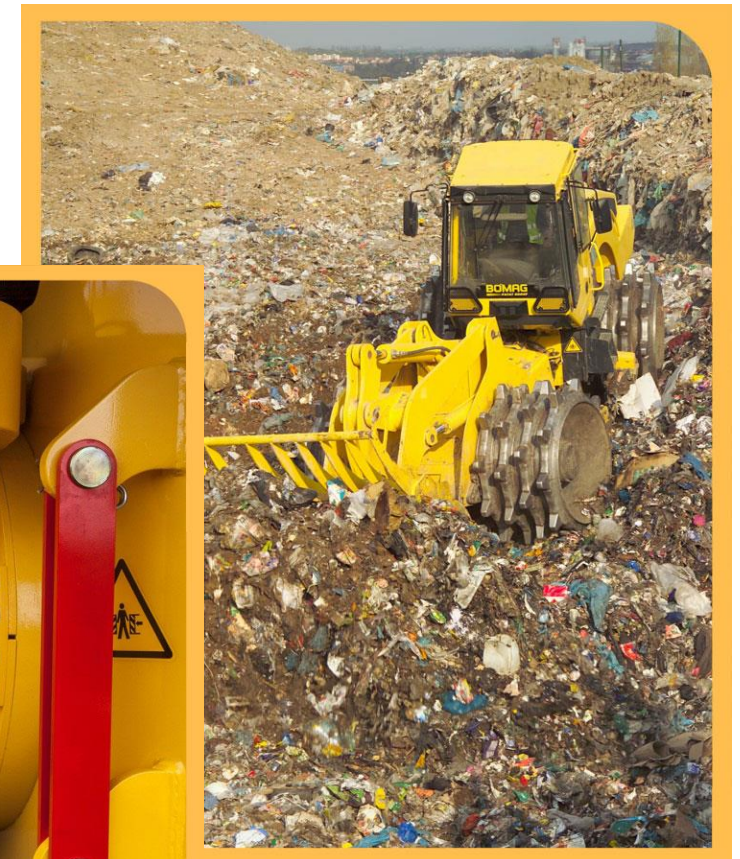
хороший уплотнительный эффект

Женский каблук
 $\sim 240 \text{ N/cm}^2$



Постоянный контакт с поверхностью

- Шарнирное сочленение с двумя степенями свободы (угол качания +/-15°)
- Непрерывный контакт с поверхностью для максимального сцепления и тяги
- Непрерывный контакт с поверхностью для максимальной степени уплотнения



Doppstadt

Оборудование и технологии DOPPSTADT

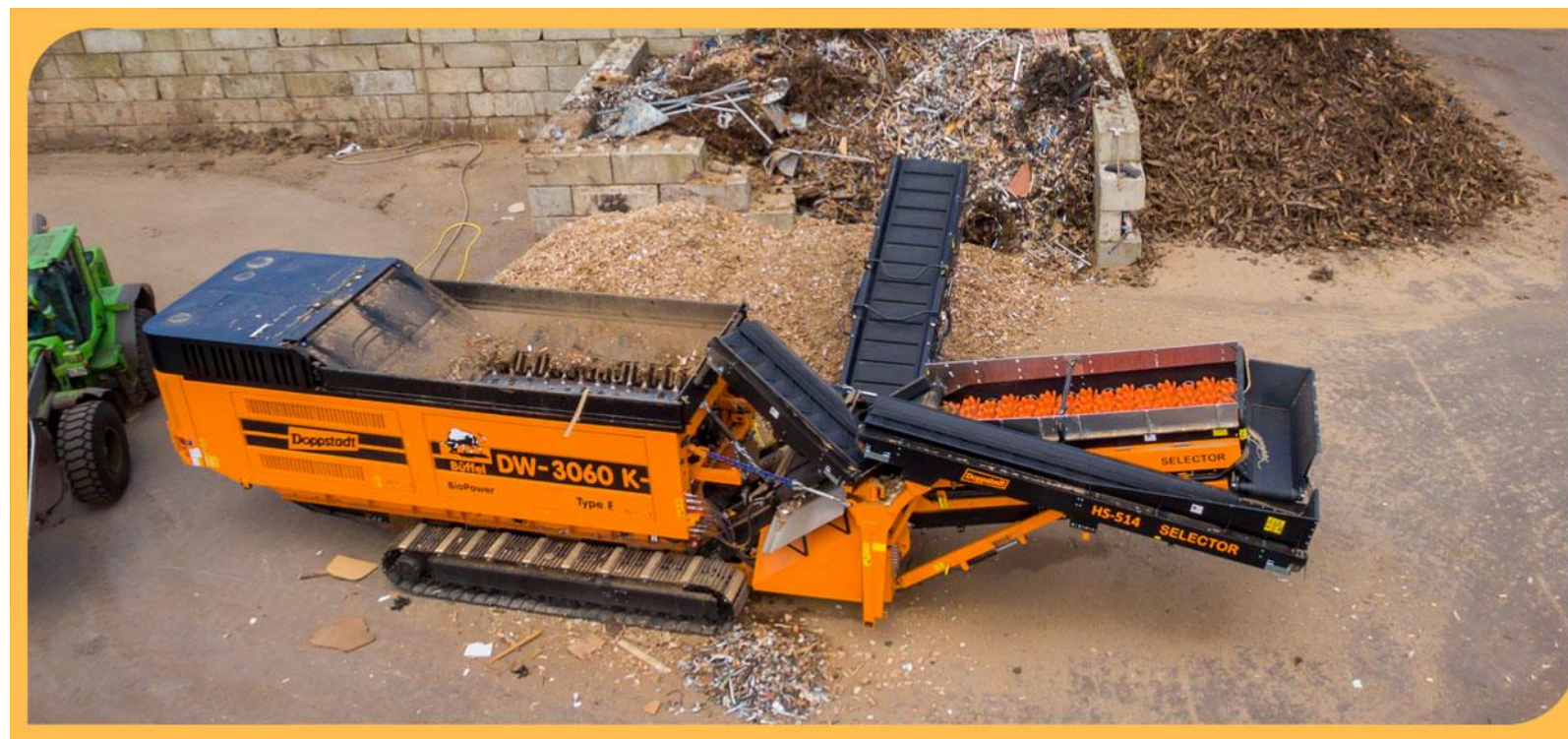


Наши рыночные сегменты:
Решения и оборудование для всех применений
в области экологических технологий

- Управление отходами с целью их утилизации
- Рециклинг / регенерация песка и щебня, а также конвейерное оборудование материалов
- Твёрдое топливо из биомассы
- Переработка биомассы для энергетического использования (Биогаз)
- Гидромеханическая переработка (мойка переработанных материалов)
- Добыча/обработка

Мы предлагаем оборудование для использования в следующих технологических областях:

1. Измельчение
2. Просеивание
3. Сплиттинг
4. Сепарация
5. Промывание
6. Ворошение
7. Смешивание
8. Транспортировка
9. Сортировка





Шредеры DW

- DW 2060 K
- DW 3060 TYP F
- DW 3060 TYP F BioPower
- DW 3060 K TYP F
- DW 3060 K TYP F BioPower



Молотковые дробилки AK

- AK 310 EcoPower
- AK 510 K BioPower
- AK 560 EcoPower
- AK 560 EcoPower Plus
- AK 635 K EcoPower
- AK 635 SA EcoPower



Барабанные грохота SM

- Basic 518
- SM 414
- SM 414 K
- SM 518 Plus
- SM 620 Plus
- SM 620 K Plus
- SM 620 SA Plus
- SM 720 SA Plus



Комби шредеры DZ

- DZ 750
- DZ 750 E
- DZ 750 K



Ворошители буртов DU

- DU 265
- DU 320



Звездчатые сепараторы

- HS 401 Selector
- HS 800 Selector



Сплиттеры®

- Splitter H2
- Splitter X2
- Splitter F2
- Splitter F3



Шредеры DW

- DW 206 CERON
- DW 256 CERON
- DW 306 CERON
- DW 308 Rhino



Вторичные измельчители

- DF 207 ROTARO



Воздушные сепараторы

- WS 1600
- WS 1001
- WS 1501
- WS 2001
- WS 2501
- WS 3001



Молотковые дробилки АК

- AK 440 VE
- AK 540 VE
- AK 640 VE
- AK 640 L VE
- NZ 180 VE



Сплиттер®

- Splitter Unit



Барабанные грохота SM

- SM 518 A
- SM 518 F
- SM 620 A
- SST 518
- SST 720
- SST 725
- SST 1025
- SST 1525
- DST 512
- DST 712

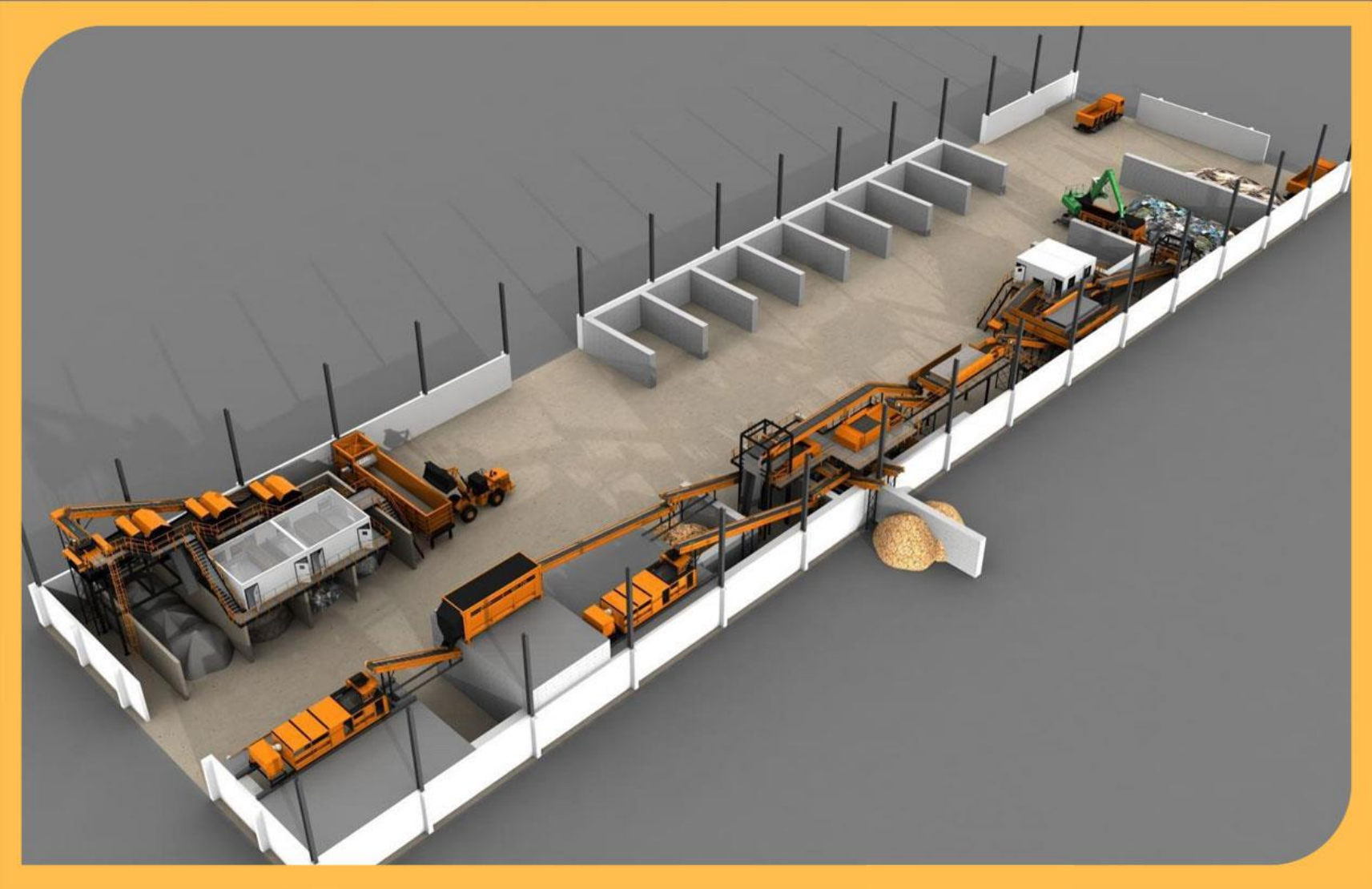
Doppstadt

Производство альтернативного топлива RDF



Doppstadt

Переработка ТБО и ТКО





ООО «НТЦ» –
сертифицированный
сервисный центр
на территории РФ

В 2017 году компания Matthiessen разработала и запустила в серию машину нового поколения открывателей пакетов. Главная конструктивная особенность этой модели – вращающаяся гребенка.

Эта особенность позволяет увеличить производительность на 20%.



Старый вариант гребенки



Новый вариант гребенки

Вы покупаете машину меньшего размера но той же производительности, а значит меньшей стоимости.

При этом производительность этой машины соответствует производительности машины большего размера у конкурентов.

Экономия: примерно € 50 000.





- Смешанные ТКО
(Отказ от движущего пола. Просыпь. Падение производительности)
- Усиленная ребрами жесткости конструкция транспортера бункера
- Защита от наматывания
- Защита от холода
- Защита от попадания крупных предметов
- Возможность настройки на разные типы мусорных пакетов

- Пресс-компакторы
- Мусороперегрузочные станции
- Мусоросортировочные заводы

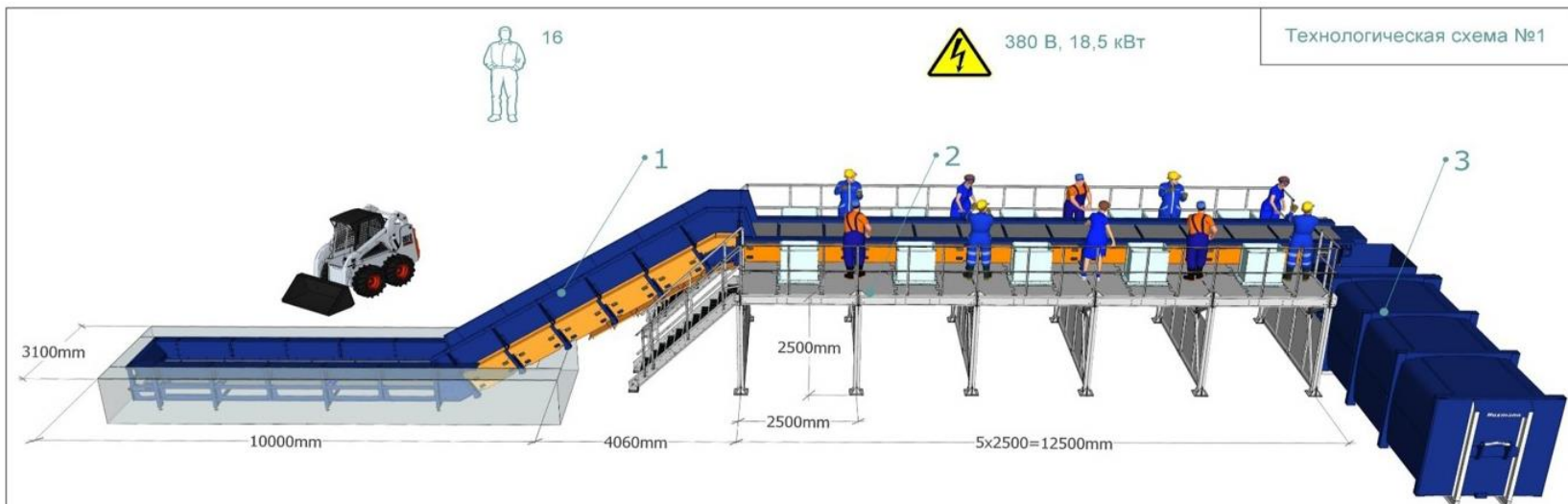
Передовые технологии Husmann обеспечивают:

- высокую надежность
- длительный срок эксплуатации
- высокую прочность элементов и конструкций
- улучшенную геометрию форм и стыковок
- использование износостойкой стали
- удобство обслуживания оборудования



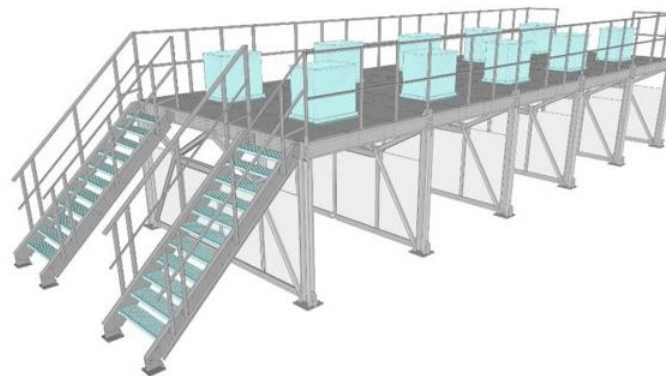
Основные этапы технологического процесса МСК с ручным режимом сортировки:

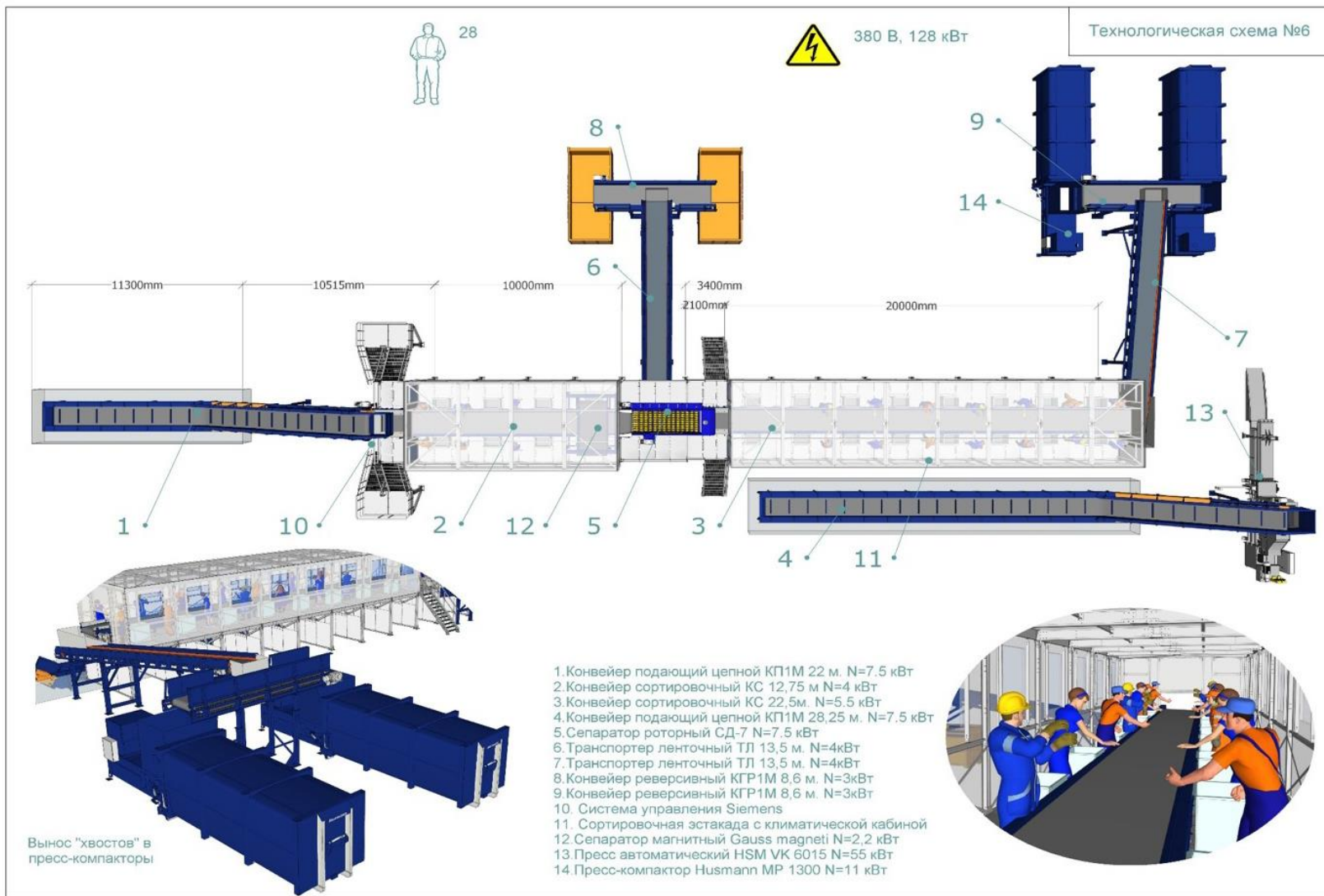




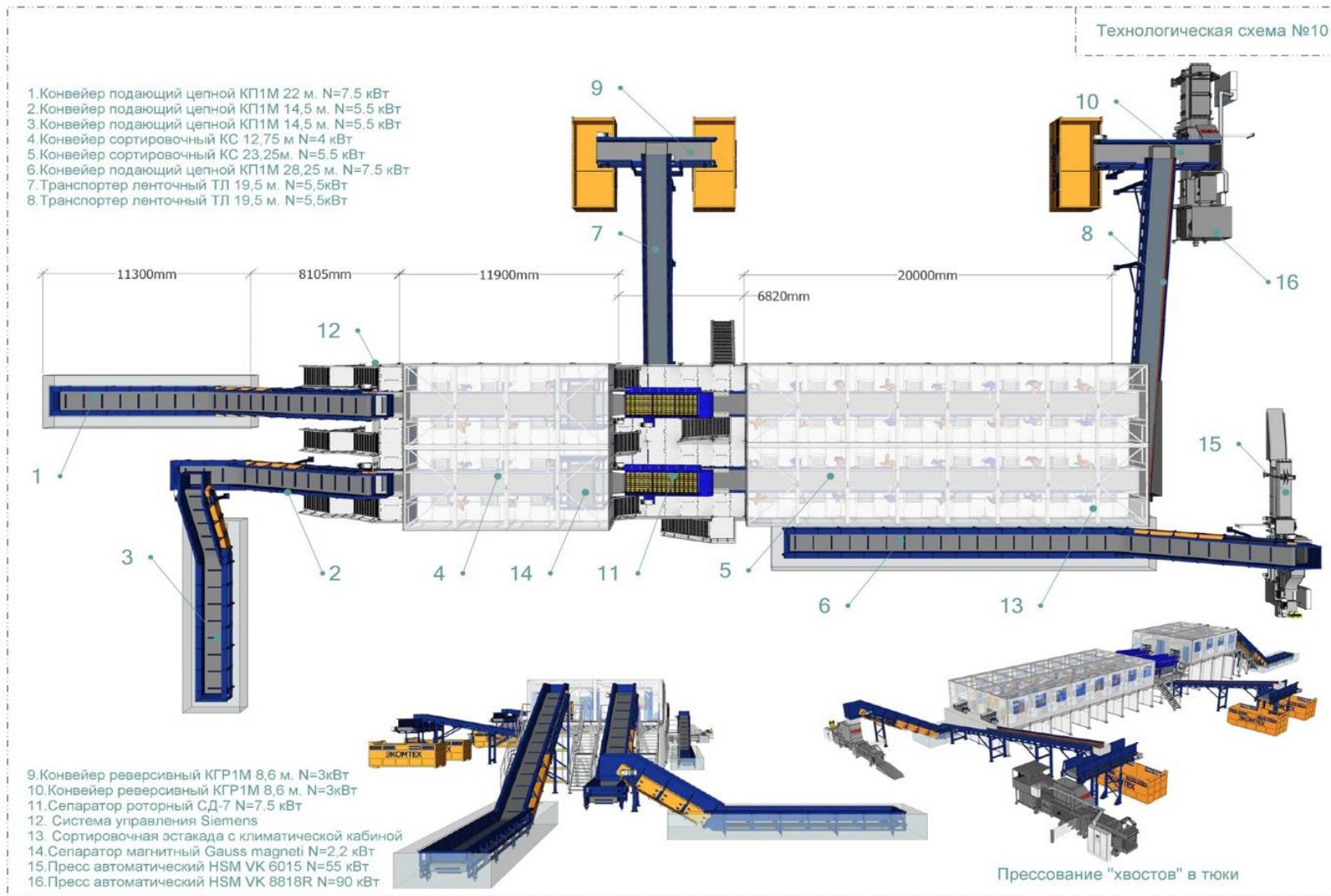
Производительность –
40-50 тысяч тонн в год

- 1. Конвейер цепной сортировочный КПС1М 28.2 м. N=7.5 кВт
- 2. Сортировочная эстакада
- 3. Пресс-компактор Husmann MP 1300 N=11 кВт





Производительность –
80-100 тысяч тонн в год



Производительность –
160-200 тысяч тонн в год

Примерный состав оборудования сортировки ручного режима



1. Конвейеры подающие цепные для подачи материала на сортировочные конвейеры



2. Транспортеры ленточные для подачи ТБО в сепараторы роторного типа



3. Сепараторы роторного типа (10 валов) для отсева мелкой фракции ТБО (80 мм)



4. Магнитные сепараторы для извлечения металлического мусора из ТБО



Примерный состав оборудования сортировки ручного режима

5. Платформа сортировочная, где располагаются сортировочные посты операторов



6. Конвейеры сортировочные для перемещения ТБО вдоль сортировочных постов



7. Конвейер реверсивный для подачи несортируемого ТБО в мусороперегрузочные прессы



8. Мусороперегрузочные прессы МР 1300 для прессования несортируемых отходов (коэффициент 1:4)



Примерный состав оборудования сортировки ручного режима



9. Конвейер цепной, подающий полезные фракции в автоматический пресс



10. Горизонтальный автоматический пресс для прессования вторичных материалов



11. Погрузчик мусора



12. Автомобиль мультилифт для вывоза контейнеров



Автоматическая сортировка ТБО (до 350 000 тонн в год)



Основные этапы технологического процесса МСК с автоматическим режимом сортировки :

1. Разгрузка ТКО на площадку и

2. Загрузка в разрыватели пакетов

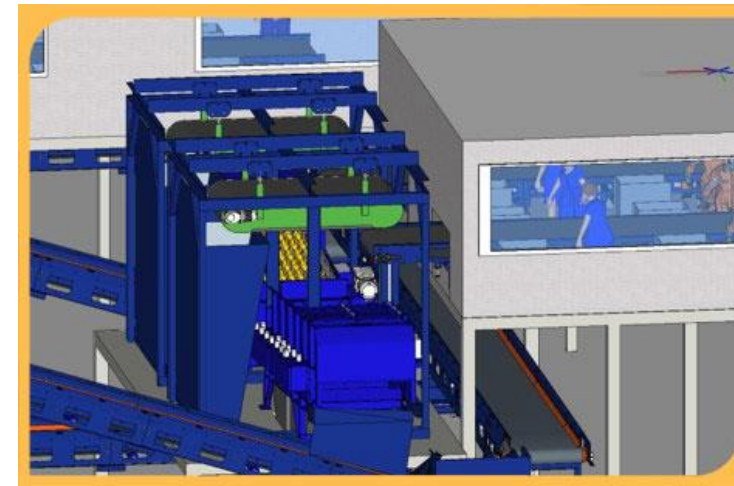
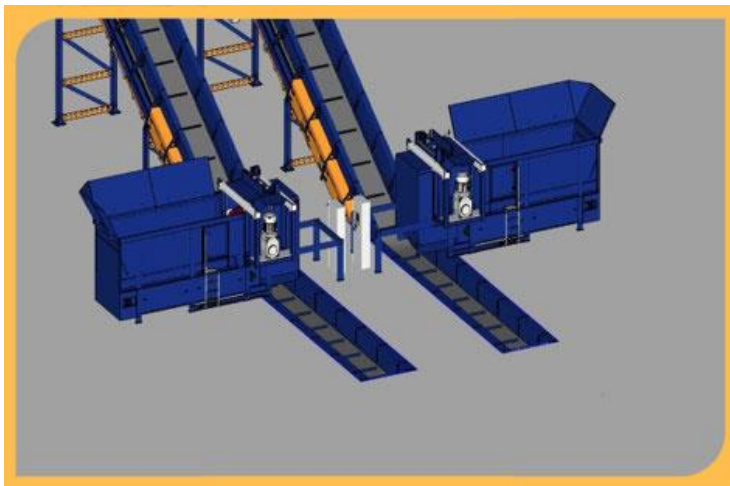


3. После разрывателя ТКО подается на участок предварительной сортировки подающим цепным конвейером. На котором происходит сортировка крупного вторичного сырья и непригодных к сортировке материалов.



4. Далее происходит извлечение черного металла при помощи магнитных сепараторов.

5. После чего происходит подача на сепараторы роторного типа. На сепараторах происходит извлечение фракции размером до 80 мм.



Основные этапы технологического процесса МСК с автоматическим режимом сортировки :

6. Отобранная мелкая фракция выносится ленточным транспортером за пределы ангара и подает на реверсивный конвейер. Мелкая фракция распределяется по контейнерам и вывозится на полигон

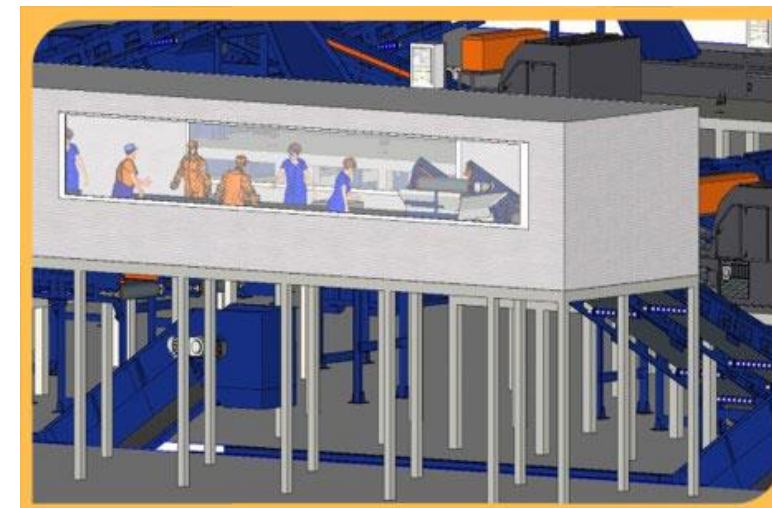


7. Предварительно очищенные от мелкой фракции ТКО поступают после роторных сепараторов на отбор всех видов пластика с помощью оптических сортировщиков.



8. Очищенные от пластика ТКО поступают на отбор всех видов макулатуры на оптическом сортировщике.

9. Отобранная макулатура после оптического сортировщика поступает на участок ручной сортировки макулатуры.



Автоматическая сортировка ТБО (до 350 000 тонн в год)



Основные этапы технологического процесса МСК с автоматическим режимом сортировки :

10. Разделение отобранных пластиков на плоские и объемные происходит на баллистическом сепараторе.

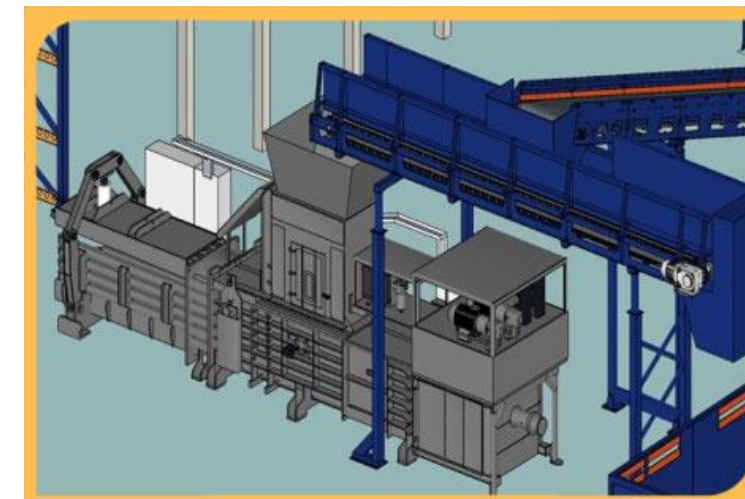
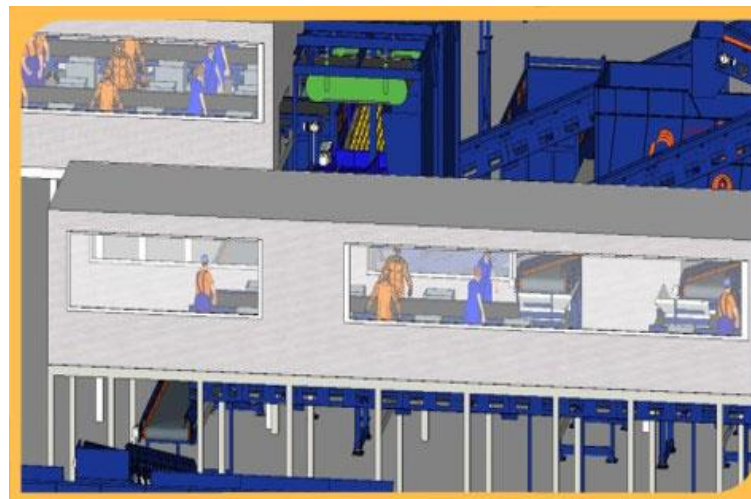


11. После чего происходит сортировка пленок по видам на участке ручной сортировки.



13. Оставшийся поток ТКО, прошедший все виды сортировки поступает с помощью ленточных транспортеров в пресс HS12018R, который формирует брикеты для размещения их на полигоне

12. Сортировка объемного пластика по видам происходит на участке ручной сортировки.



14. Отобранное вторичное сырье поступает на линию прессования, после чего готовые брикеты отправляются на склад вторичного сырья.

Автоматический мусоросортировочный комплекс



Состав оборудования автоматической сортировки ТБО производительностью до 350 000 т/год:

1. Комплекс конвейерных систем
2. Сепараторы роторные
3. Компрессор
4. Сортировочные платформы и опорные конструкции
5. Монтажные и пуско-наладочные работы
6. Разрыватель пакетов
7. Сепаратор магнитный
8. Комплект автоматических сортировщиков
9. Баллистический сепаратор
10. Пресс автоматический
11. Пресс упаковщик автоматический
12. Система управления комплексом сортировки ТКО
13. Комплекс измельчения крупногабаритного сырья
14. Комплекс подготовки сырья для производства RDF топлива производительностью до 20 т/час



В том числе:

- монтажные работы;
- разработка технологической схемы;
- Поставка оборудование.

Технические характеристики	НРК 750	НРК 750 Н	НРК 950	НРК 1100	НРК 1100 К
Мощность привода, кВт	15/22/30	30/55	30/55	30/55	15/22
Длина пресса, мм	7650	8420	8550	8550	6820
Ширина пресса, мм	1710	1900	1850	1950	1950
Занимаемая площадь, мм	10700x2600	11250x3350	11650x2800	11700x2950	10000x2900
Высота пресса, мм	2400	2400	2400	2700	2160
Габариты приёмных ворот, мм	1200x700	1600x650	1600x900	1600x1050	1600x650
Габариты плиты пресса, мм	700x750	700x950	700x950	700x1100	700x1100
Объём приемного бункера, м ³	0,63	1,06	1,06	1,23	1,06
Усилие пресса, кН/т	500/50	500/50	500/50	700/70	500/50
Время цикла сжатия, сек	36/21/17	20/15	20/15	25/18	32/19
Количество обвязок проволокой (Ø 1,8 – 2,0 мм)	3	4	4	4	4
Производительность (при плотности 35 кг/м ³), м ³ /ч	53/90/107	158/197	158/197	140/186	88/163
Производительность (при плотности 60 кг/м ³), м ³ /ч	49/82/97	146/188	146/188	138/180	75/130
Производительность (при плотности 100 кг/м ³), м ³ /ч	45/73/86	127/164	127/164	126/159	72/123
Производительность (при плотности 35 кг/м ³), т/ч	1,86/3,14/3,75	5,5/6,9	5,5/6,9	4,9/6,5	3,1/5,7
Производительность (при плотности 60 кг/м ³), т/ч	2,95/4,90/5,80	8,8/11,3	8,8/11,3	8,3/10,8	4,5/7,8
Производительность (при плотности 100 кг/м ³), т/ч	4,50/7,30/8,60	12,7/16,4	12,7/16,4	12,6/15,9	7,2/12,3
Вес тюка на выходе, кг	450	500	500	600	550
Вес пресса, кг	7000/7500/7800	12000/12000	12800/13500	12500/13200	8500/8750



С нами у вас есть настоящий партнер, на которого вы можете положиться – сегодня и в будущем.

У нас есть решение – Всё из одних рук



603001, г. Нижний Новгород,
Нижне-Волжская набережная, д. 6/1, оф. 201

8 (831) 423-31-20, 278-06-72,
+7 (920) 077-00-95

office@ntc-tbo.ru

www.ntc-tbo.ru